HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE SYMETRICKÉ NEREZOVÉ

Řada "AKR-S/S"

Nízkotlaké HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Symetrické ekonomické provedení vzduchových nožů z nerezové oceli.

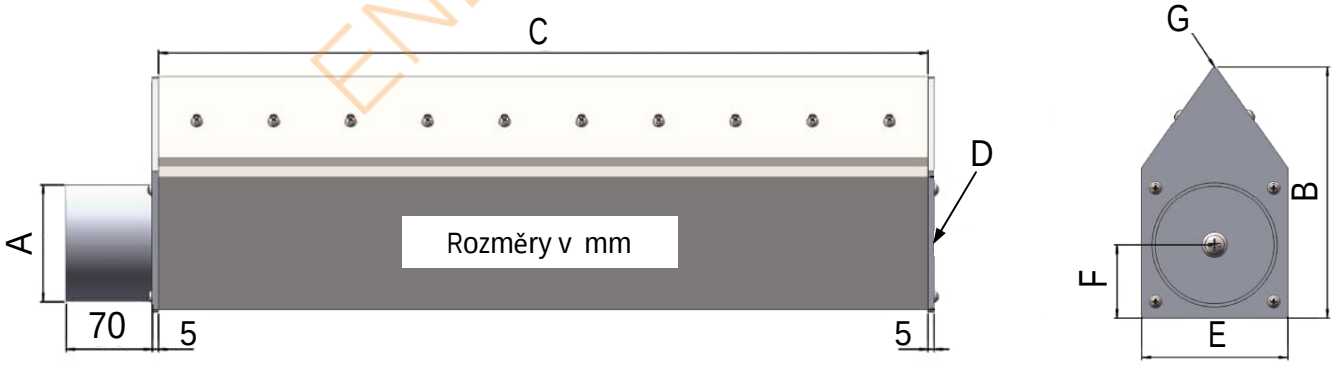
Materiálem je nerezová ocel AISI 304 (ČSN 17.240, DIN 1.4301), na vyžádání AISI 316.
Délka štěrbiny je možná v rozmezí 100 až 2 400 mm dle přání zákazníka.
Šířka štěrbiny je nastavitelná v rozsahu viz. tabulka níže.

Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 250 m/s
Provozní tlak: 35 - 375 mbar, max. 500 mbar
Provozní teplota: max. +250°C

Symetrické vzduchové nože nerezové, označení AKR-S/S

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu. Na druhé straně jsou nože zaslepené a s otvorem pro šroub pro snazší připojení k držáku. Nože delší než 1 200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu. Přívody mohou být instalovány i do jiných míst.

Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrbiny a výstupní rychlosti a velikosti těla!



Označení	A	B	C	D	E	F	G
AKR-S/S-32/38	32/38	96	100 - 2 400	M8	50	25	0,5-5
AKR-S/S-51	51	121	100 - 2 400	M8	62	32	0,5-5
AKR-S/S-63	63	141	100 - 2 400	M8	77	38	0,5-5
AKR-S/S-76	76	154	100 - 2 400	M8	88	43,5	0,5-5
AKR-S/S-102	102	220	100 - 2 400	M10	120	60	1-5

OFUKOVACÍ SESTAVA SE VZDUCHOVÝM NOŽEM

Kompletní sestava se vzduchovým nožem zahrnuje následující části:

- vzduchový nůž/nože na míru pro danou aplikaci,
- ventilátor/dmychadlo o dostatečném výkonu pro danou aplikaci ,
- držák pro správné upevnění nože v pracovním místě (hliníkový nebo nerezový trubkový systém),
- Hadice (PVC, PU) nebo potrubí pro propojení nože a ventilátoru/dmychadla,
- rozdělovač pro připojení více nožů,
- sací filtr ventilátoru nebo dmychadla (i s integrovaným tlumením hluku),
- frekvenční měnič nebo motorový spouštěč,
- protihluková opatření (potrubní tlumiče, protihlukový kryt),
- dále mohou být dodány různá čidla (teplotní, tlaková) dle konkrétních požadavků zákazníka.

DRŽÁKY VZDUCHOVÝCH NOŽŮ

Uchycení nožů je možné za přívody vzduchu pomocí desek případně objímek v kombinaci s nosný trubkovým stavebnicovým systémem. U některých typů nožů je možné použít závitový otvor / šroub na zaslepené straně nože.

Uchycovací desky jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 304.

Svorky trubkového systému jsou možné v provedení plast / hliník / nerez.
Nosné trubky / kulatiny jsou možné v provedení hliník / nerez.

ENERGOEKONOM spol. s r.o.

Základní svorky trubkového systému

Přírubová svorka

Základnová svorka

Křížová svorka

Úhlová svorka