HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE SYMETRICKÉ HLINÍKOVÉ

Řada "AKR-S/A"

Nízkotlaké HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Symetrické ekonomické provedení vzduchových nožů z extrudovaného hliníku s nerezovými bočnicemi.

Nože se vyrábějí ve dvou velikostech těla: E1 = standard, E2 = mini.
Délka štěrbiny je možná v rozmezí 100 až 3 000 mm dle přání zákazníka.
Šířka štěrbiny je nastavena při výrobě, nicméně je možno ji měnit v rozsahu cca 0,5 až 3 mm.

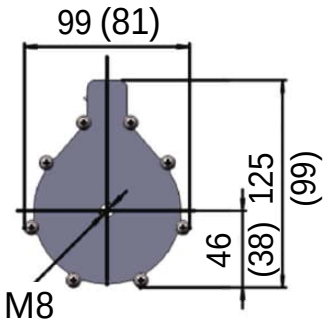
Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 250 m/s
Provozní tlak: 35 - 375 mbar, max. 500 mbar
Provozní teplota: max. +250°C

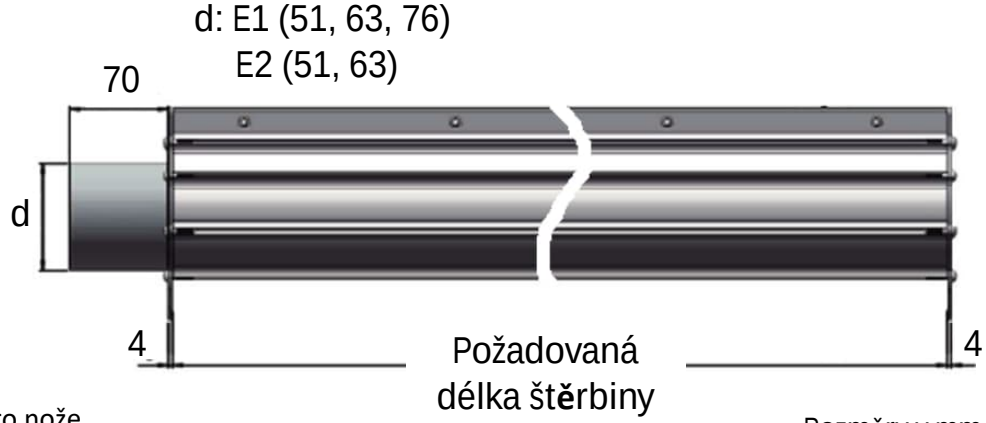


Symetrické vzduchové nože z extrudovaného hliníku,
označení AKR-S/A

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu o délce 70 mm a průměru 51, 63 nebo 76 mm (jen velikost nože E1). Na druhé straně jsou nože zaslepené a s otvorem pro šroub pro snazší připojení k držáku. Nože delší než 1 200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu.

Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrbiny, požadované výstupní rychlosti a velikosti těla nože! Přívody mohou být instalovány i do jiných míst.





Rozměry v závorkách platí pro nože s menším tělem E2 (mini).

Rozměry v mm

OFUKOVACÍ SESTAVA SE VZDUCHOVÝM NOŽEM

Kompletní sestava se vzduchovým nožem zahrnuje následující části:

- vzduchový nůž/nože na míru pro danou aplikaci,
- ventilátor/dmychadlo o dostatečném výkonu pro danou aplikaci ,
- držák pro správné upevnění nože v pracovním místě (hliníkový nebo nerezový trubkový systém),
- Hadice (PVC, PU) nebo potrubí pro propojení nože a ventilátoru/dmychadla,
- rozdělovač pro připojení více nožů,
- sací filtr ventilátoru nebo dmychadla (i s integrovaným tlumením hluku),
- frekvenční měnič nebo motorový spouštěč,
- protihluková opatření (potrubní tlumiče, protihlukový kryt),
- dále mohou být dodány různá čidla (teplotní, tlaková) dle konkrétních požadavků zákazníka.



DRŽÁKY VZDUCHOVÝCH NOŽŮ

Uchycení nožů je možné za přívody vzduchu pomocí desek případně objímek v kombinaci s nosný trubkovým stavebnicovým systémem. U některých typů nožů je možné použít závitový otvor / šroub na zaslepené straně nože.

Uchycovací desky jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 304.

Svorky trubkového systému jsou možné v provedení plast / hliník / nerez.
Nosné trubky / kulatiny jsou možné v provedení hliník / nerez.



Základní svorky trubkového systému



Přírubová svorka



Základnová svorka



Křížová svorka



Úhlová svorka







