

HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE DIAMANT NEREZOVÉ

Řada "AKK-DA/S"

HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Provedení z nerezové oceli ve tvaru diamantu s vysokou účinností.

Nože se vyrábějí ve dvou velikostech těla S a L (**AKK-DAS/S** a **AKK-DAL/S**). Materiálem je nerezová ocel AISI 304 (ČSN 17.240, DIN 1.4301), na vyžádání AISI 316. Délka štěrby je možná v rozmezí 100 až 2 400 mm dle přání zákazníka. Šířka štěrby je pevná, nastavena již při výrobě a může být od 0,8 do 1,6 mm.

Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 160 (S) / 245 (L) m/s

Provozní tlak: 35 - 370 mbar, max. 500 mbar

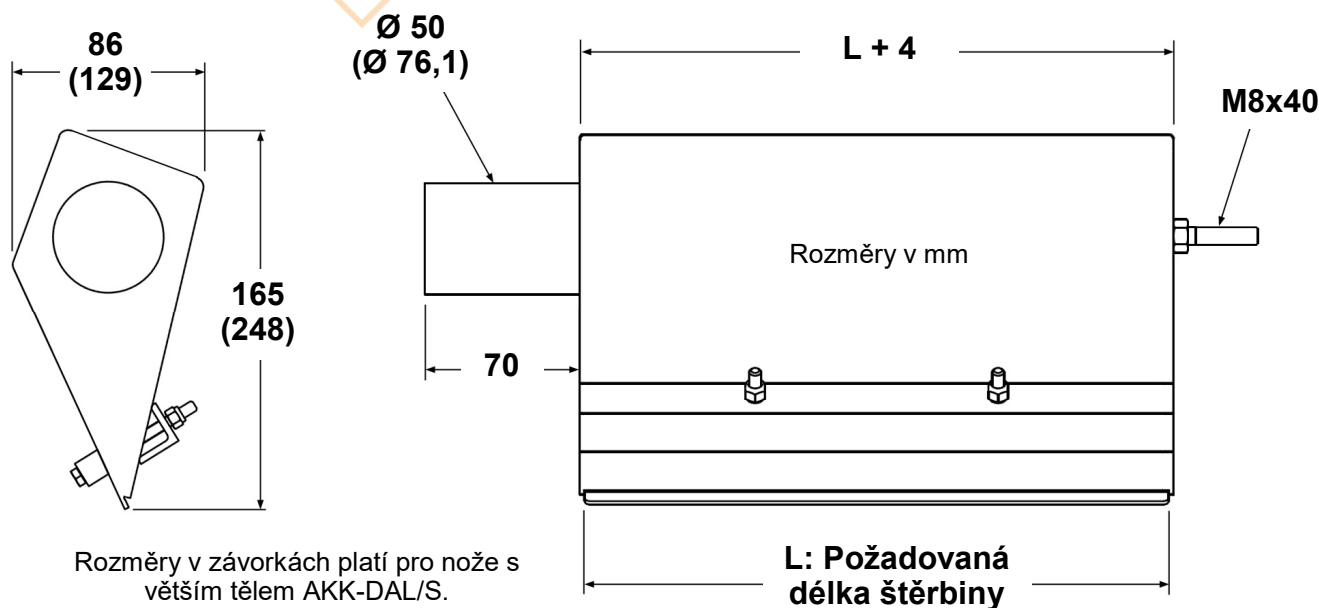
Provozní teplota: max. +400°C



Vzduchový nůž ve tvaru diamantu nerezový, označení AKK-DA/S

* u jednostranných nožů je nutné uvést stranu přívodu vzduchu, vyobrazen pravostranný přívod

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu. Na druhé straně jsou nože zaslepené a s instalovaným šroubem M8 pro snazší připojení k držáku. Nože delší než 1200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu. Přívody mohou být instalovány i do jiných míst. Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrby, velikosti těla a výstupní rychlosti!



Rozměry v závorkách platí pro nože s větším tělem AKK-DAL/S.

HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE DIAMANT NEREZOVÉ

Řada "AKK-DB/S"

HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Provedení z nerezové oceli ve tvaru diamantu s vysokou účinností.

Nože se vyrábějí ve dvou velikostech těla S a L (**AKK-DBS/S** a **AKK-DBL/S**).

Materiálem je nerezová ocel AISI 304 (ČSN 17.240, DIN 1.4301), na vyžádání AISI 316.

Délka štěrby je možná v rozmezí 100 až 1 520 mm (**AKK-DBS/S**),

915 až 3 660 mm (**AKK-DBL/S**) dle přání zákazníka.

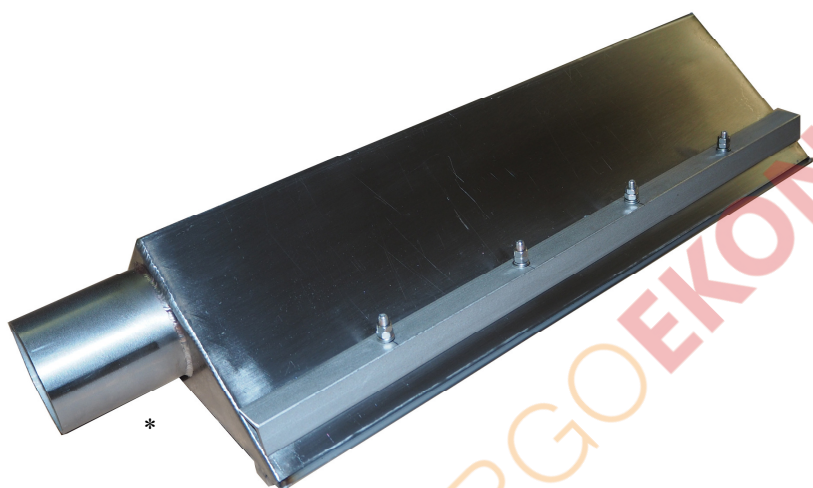
Šířka štěrby je pevná, nastavena již při výrobě a může být od 0,8 do 1,6 mm.

Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 160 (S) / 102 - 225 (L) m/s

Provozní tlak: 35 - 370 mbar, max. 500 mbar

Provozní teplota: max. +400°C

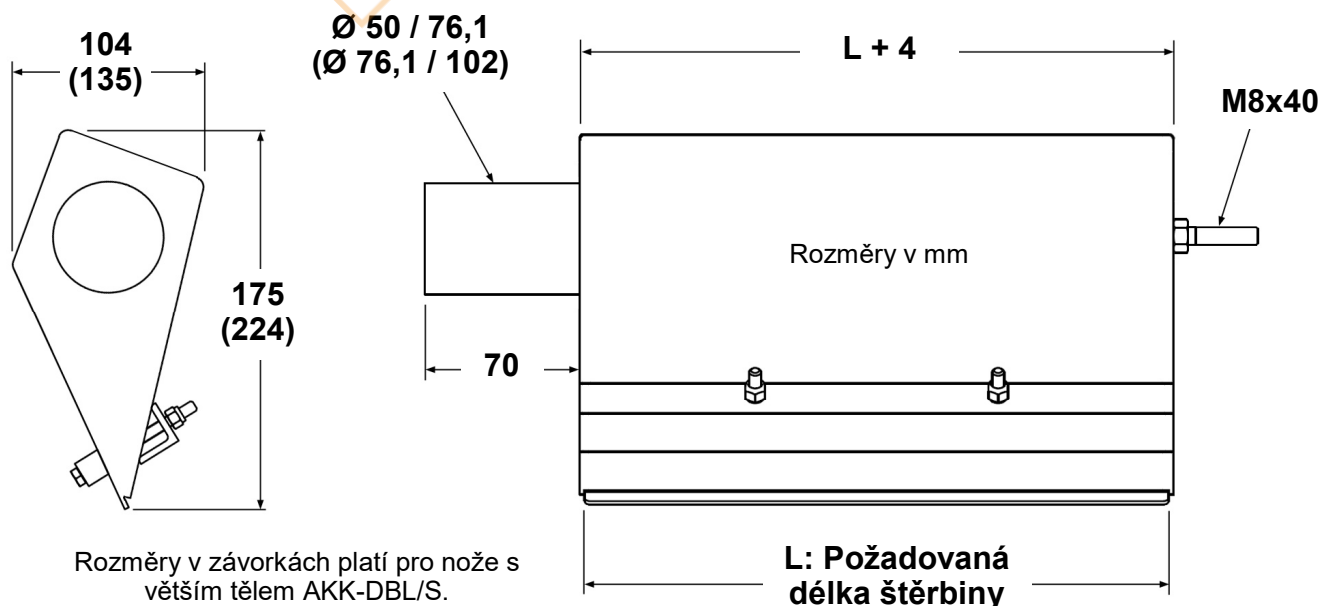
HVLP vzduchové nože



Vzduchový nůž ve tvaru diamantu nerezový, označení **AKK-DB/S**

* u jednostranných nožů je nutné uvést stranu přívodu vzduchu, vyobrazen pravostranný přívod

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu. Na druhé straně jsou nože zaslepené a s instalovaným šroubem M8 pro snazší připojení k držáku. Nože delší než 1200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu. Přívody mohou být instalovány i do jiných míst. Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrby, velikosti těla a výstupní rychlosti!



OFUKOVACÍ SESTAVA SE VZDUCHOVÝM NOŽEM

Kompletní sestava se vzduchovým nožem zahrnuje následující části:

- vzduchový nůž/nože na míru pro danou aplikaci,
- ventilátor/dmychadlo o dostatečném výkonu pro danou aplikaci ,
- držák pro správné upevnění nože v pracovním místě (hliníkový nebo nerezový trubkový systém),
- Hadice (PVC, PU) nebo potrubí pro propojení nože a ventilátoru/dmychadla,
- rozdělovač pro připojení více nožů,
- sací filtr ventilátoru nebo dmychadla (i s integrovaným tlumením hluku),
- frekvenční měnič nebo motorový spouštěč,
- protihluková opatření (potrubní tlumiče, protihlukový kryt),
- dále mohou být dodány různá čidla (teplotní, tlaková) dle konkrétních požadavků zákazníka.



DRŽÁKY VZDUCHOVÝCH NOŽŮ

Uchycení nožů je možné za přívody pomocí desek případně objímek v kombinaci s nosný trubkovým stavebnicovým systémem. U některých typů nožů je možné použít šroub na zaslepené straně nože.

Uchycovací desky jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 304.

Svorky trubkového systému jsou možné v provedení plast / hliník / nerez.
Nosné trubky / kulatiny jsou možné v provedení hliník / nerez.



HVLP vzduchové nože

Základní svorky



Přírubová
svorka



Základnová
svorka



Křížová
svorka



Úhlová
svorka

