

HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE DIAMANT NEREZOVÉ

Řada "AKK-DA/S"

Nízkotlaké HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Celosvařované provedení z nerezové oceli ve tvaru diamantu s vysokou účinností.

Nože se vyrábějí ve dvou velikostech těla S a L (AKK-DAS/S a AKK-DAL/S).

Materiálem je nerezová ocel AISI 304 (ČSN 17.240, DIN 1.4301), na vyžádání AISI 316.

Délka štěrby je možná v rozmezí 100 až 2 400 mm dle přání zákazníka.

Šířka štěrby je pevná, nastavena již při výrobě a může být od 0,8 do 1,6 mm.

Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 160 (S) / 140 - 245 (L) m/s

Provozní tlak: 35 - 375 mbar, max. 400 mbar

Provozní teplota: max. +400°C

Nízkotlaké vzduchové nože

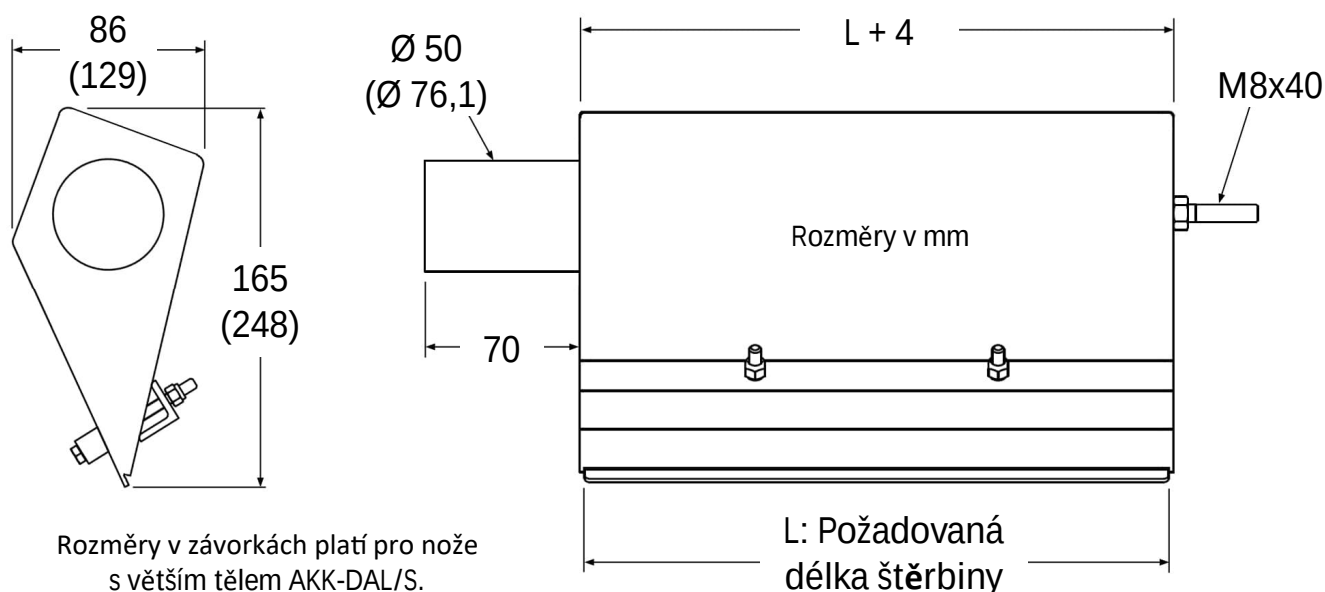


Vzduchový nůž ve tvaru diamantu nerezový, označení AKK-DA/S

* u jednostranných nožů je nutné uvést stranu přívodu vzduchu, vyobrazen pravostranný přívod

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu. Na druhé straně jsou nože zaslepené a s instalovaným šroubem M8 pro snadší připojení k držáku. Nože delší než 1 200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu. Přívody mohou být instalovány i do jiných míst.

Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrby, výstupní rychlosti a velikosti těla!



Rozměry v závorkách platí pro nože s větším tělem AKK-DAL/S.

HVLP VZDUCHOVÉ NOŽE DIAMANT NEREZOVÉ

Řada "AKK-DB/S"

Nízkotlaké HVLP (High Velocity Low Pressure) vzduchové nože pro použití s ventilátory a dmychadly. Celosvařované provedení z nerezové oceli ve tvaru diamantu s vysokou účinností.

Nože se vyrábějí ve dvou velikostech těla S a L (AKK-DBS/S a AKK-DBL/S).

Materiálem je nerezová ocel AISI 304 (ČSN 17.240, DIN 1.4301), na vyžádání AISI 316.

Délka štěrby je možná v rozmezí 100 až 1 520 mm (AKK-DBS/S),

915 až 2 400 mm (AKK-DBL/S) dle přání zákazníka.

Šířka štěrby je pevná, nastavena již při výrobě a může být od 0,8 do 1,6 mm.

Efektivní pro výstupní rychlosti: 30 - 160 (S) / 100 - 225 (L) m/s

Provozní tlak: 35 - 375 mbar, max. 400 mbar

Provozní teplota: max. +400°C

Nízkotlaké vzduchové nože

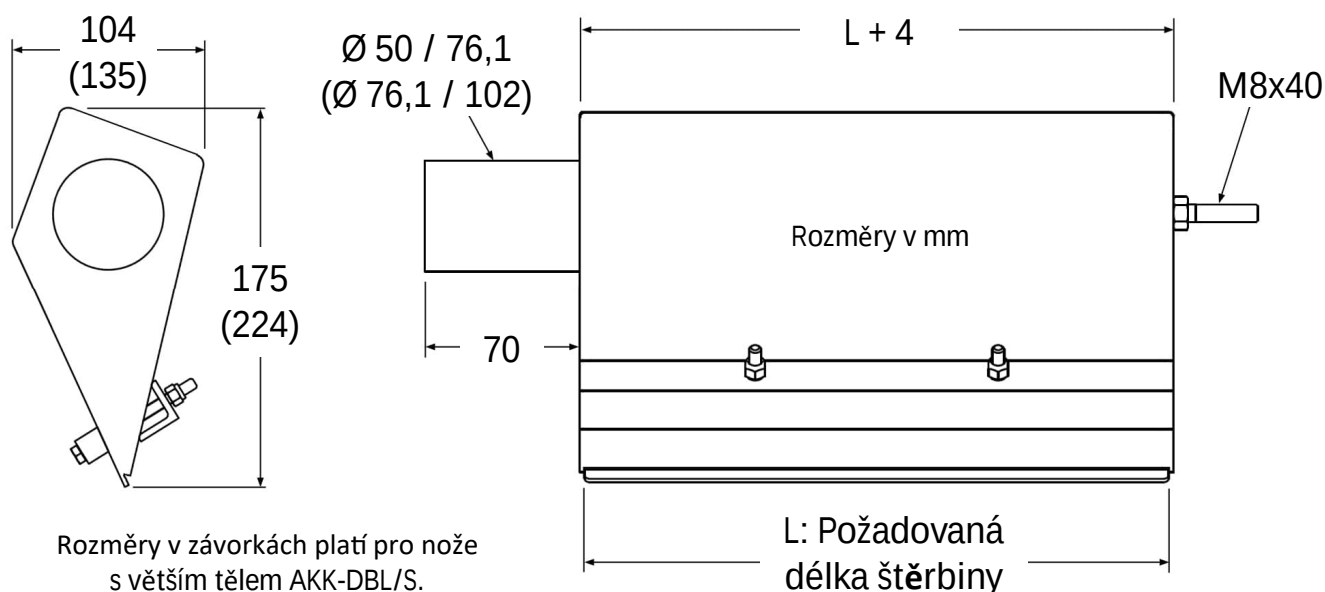


Vzduchový nůž ve tvaru diamantu nerezový, označení AKK-DB/S

* u jednostranných nožů je nutné uvést stranu přívodu vzduchu, vyobrazen pravostranný přívod

Standardně jsou kratší nože vybaveny jedním přívodem vzduchu. Na druhé straně jsou nože zaslepené a s instalovaným šroubem M8 pro snadší připojení k držáku. Nože delší než 1 200 mm obvykle vyžadují dva přívody vzduchu. Přívody mohou být instalovány i do jiných míst.

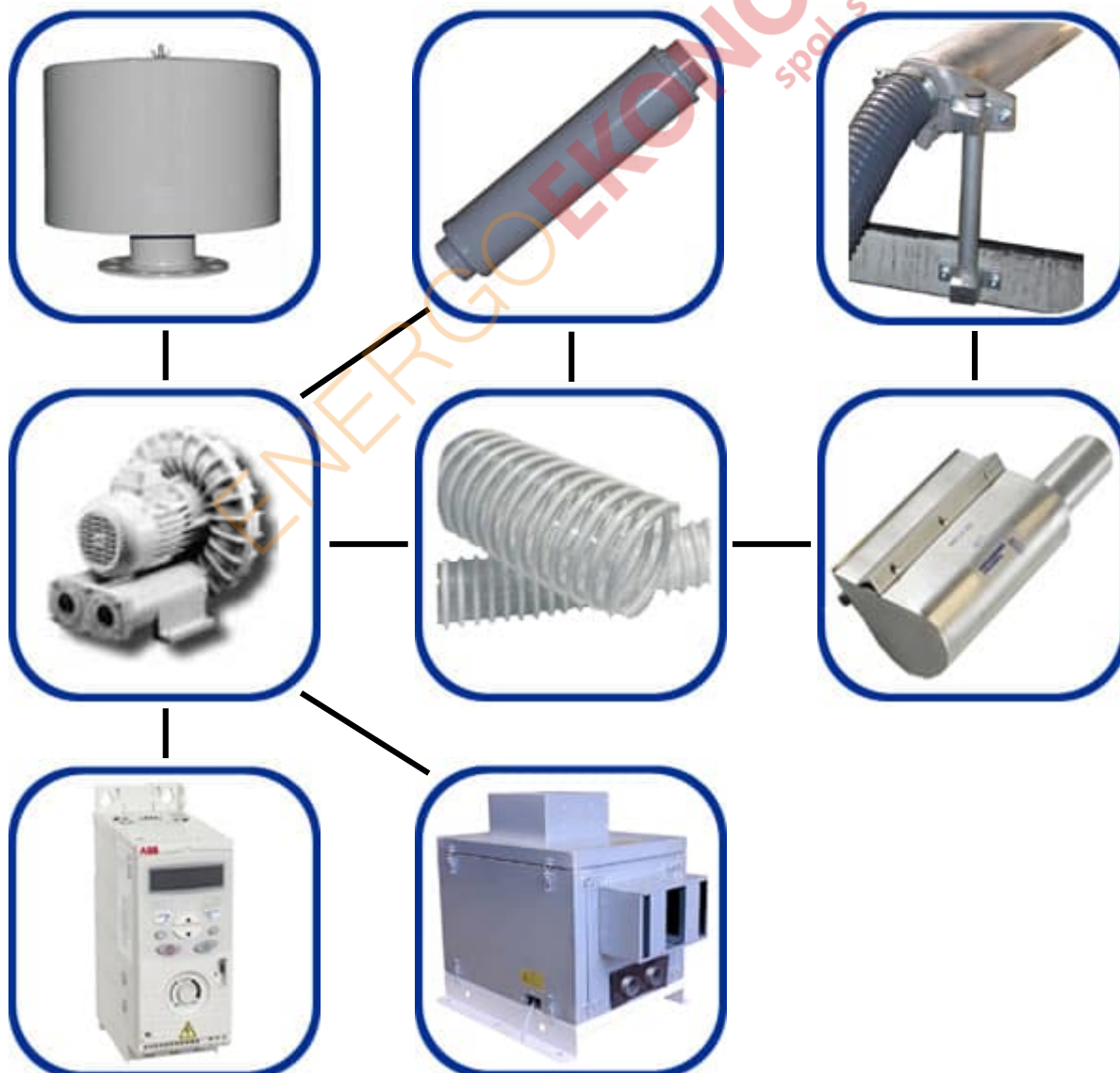
Počet a průměr přívodů je závislý na délce a šířce štěrby, výstupní rychlosti a velikosti těla!



OFUKOVACÍ SESTAVA SE VZDUCHOVÝM NOŽEM

Kompletní sestava se vzduchovým nožem zahrnuje následující části:

- vzduchový nůž/nože na míru pro danou aplikaci,
- ventilátor/dmychadlo o dostatečném výkonu pro danou aplikaci ,
- držák pro správné upevnění nože v pracovním místě (hliníkový nebo nerezový trubkový systém),
- Hadice (PVC, PU) nebo potrubí pro propojení nože a ventilátoru/dmychadla,
- rozdělovač pro připojení více nožů,
- sací filtr ventilátoru nebo dmychadla (i s integrovaným tlumením hluku),
- frekvenční měnič nebo motorový spouštěč,
- protihluková opatření (potrubní tlumiče, protihlukový kryt),
- dále mohou být dodány různá čidla (teplotní, tlaková) dle konkrétních požadavků zákazníka.



DRŽÁKY VZDUCHOVÝCH NOŽŮ

Uchycení nožů je možné za přívody vzduchu pomocí desek případně objímek v kombinaci s nosným trubkovým stavebnicovým systémem. U některých typů nožů je možné použít závitový otvor / šroub na zaslepené straně nože.

Uchycovací desky jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 304.

Svorky trubkového systému jsou možné v provedení plast / hliník / nerez.

Nosné trubky / kulatiny jsou možné v provedení hliník / nerez.



Nízko tlaké vzduchové nože

Základní svorky trubkového systému



Přírubová
svorka



Základnová
svorka



Křížová
svorka



Úhlová
svorka

